

ANALISI DI PROCESSO

# SIRA ROA Premix

Analizzatore di gas per la misura dell'ossigeno residuo dopo la combustione di miscele di gas combustibile/aria



**O<sub>2</sub>**

UNA MISURA  
PER UN AMBIENTE  
PIÙ SICURO

GAS  
PROCESS  
CLEANER  
AIR  
A SAFER  
TOMORROW



#### ELEVATA SENSIBILITÀ

Misura precisa  
dell'ossigeno residuo  
per processi più  
efficienti



#### RISPOSTA RAPIDA

Analisi continua  
con risposta veloce  
(< 5 secondi)



#### AFFIDABILE E ROBUSTO

Progettato per uso  
industriale in continuo



#### FACILE INTEGRAZIONE

Uscite 4-20 mA,  
Modbus, Ethernet  
e contatti allarme



#### AMBIENTE PIÙ SICURO

Contribuisce  
alla riduzione  
delle emissioni  
e al risparmio  
energetico

## Il principio di misura

Il SIRA ROA Premix utilizza un catalizzatore per l'ossidazione del campione di gas e un sensore allo zirconio per la determinazione del contenuto di ossigeno residuo. La tecnologia con bassi flussi di gas, grazie a un sistema di dosaggio e miscelazione dedicato, prolunga la vita del sensore e del catalizzatore, riducendo i costi di manutenzione.



## Per una combustione ottimale.

Efficienza energetica,  
qualità del prodotto  
e minori emissioni.

## Dai dati al valore.

Strumenti,  
consulenza e soluzioni  
per un processo  
più efficiente e sostenibile.

ANALISI DI PROCESSO

# SIRA ROA Premix

Dati tecnici e prestazioni

Dati precisi  
per processi più efficienti.

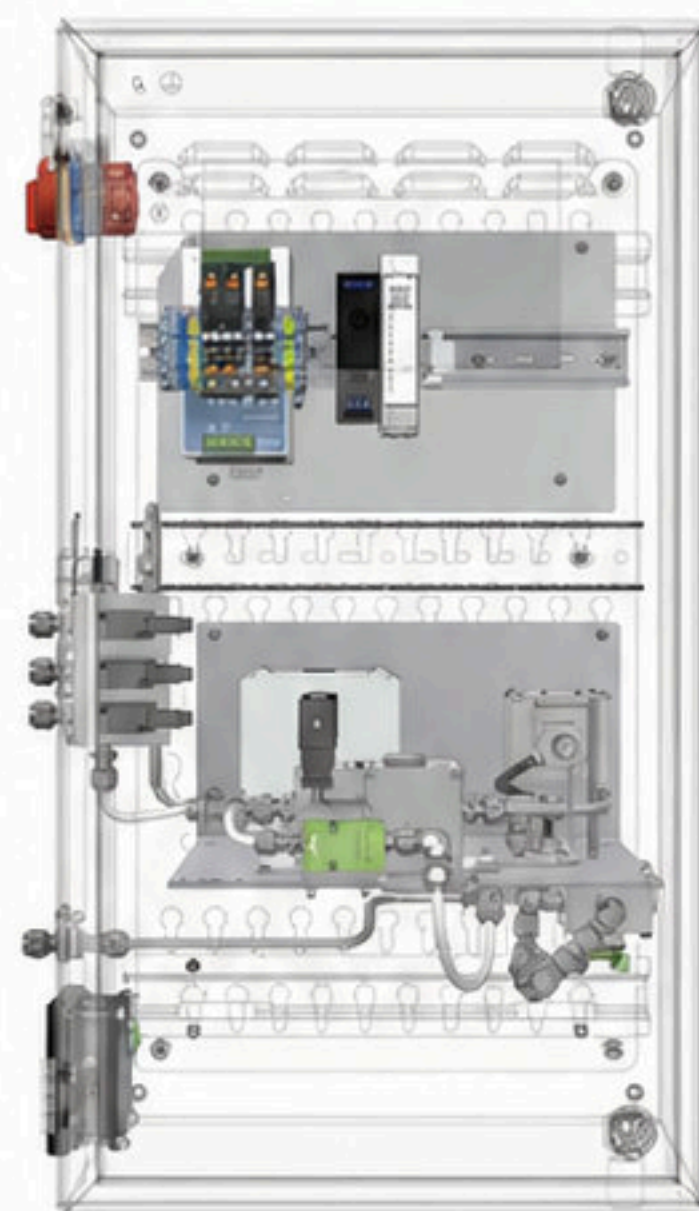
## Dati tecnici SIRA ROA Premix

|                                |                                                             |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Dimensioni (H x L x P)<br>(mm) | 660 x 360 x 300<br>(alloggiamento in alluminio)             |
| Peso                           | Circa 20 kg                                                 |
| Grado di protezione            | IP42                                                        |
| Temperatura operativa          | 5 - 50 °C                                                   |
| Umidità ambientale             | Max. 95% r.h., non condensante                              |
| Fissaggio                      | Montaggio a parete (staffa inclusa)                         |
| Connessione elettrica          | 110 - 230 VAC, 50 - 60 Hz, 185 VA                           |
| Display/Operazione             | Display touch screen da 7"                                  |
| Ingresso gas                   | Gas di processo, gas di calibrazione, gas di test           |
| Connessione gas                | Raccordo a ogiva in acciaio inox 6 mm                       |
| Gas di processo                | Miscele di gas combustibile premiscelati                    |
| Pressione ambiente             | 950 - 1.100 mbar                                            |
| Pressione ingresso gas         | 40 - 60 mbar                                                |
| Consumo gas                    | 20 l/ora                                                    |
| Uscite e comunicazione         | 0/4 - 20 mA, uscita digitale, relè,<br>fieldbus (opzionale) |

## Prestazioni di misura

|                               |                                         |
|-------------------------------|-----------------------------------------|
| Sostanza monitorata           | Ossigeno residuo (O <sub>2</sub> )      |
| Ripetibilità                  | ± 0,1 Vol. %                            |
| Flusso sensore                | 2 - 3 l/h                               |
| Tempo di risposta t90         | < 5 s                                   |
| Gas di calibrazione suggerito | Aria e O <sub>2</sub> in N <sub>2</sub> |

## Vista interna del sistema



## Applicazioni principali



Produttori di  
fibre ottiche



Operatori di  
forni fusori  
del vetro



Altre applicazioni  
industriali con gas  
premiscelati